

**Comité Universidad Empresa Estado de Santander**  
**Ficha general de caso de éxito articulación**  
**2020**

<b>Nombre del proyecto:</b>	Automatización del suministro de cisco para la cámara de combustión de una secadora tipo silo de café pergamino
<b>Entidades líderes:</b>	UNAB
<b>Aliados estratégicos:</b>	Penagos Hermanos y Compañía SAS
<b>Tipo de articulación:</b>	Universidad - Empresa

**Información general del proyecto**

<b>Problema que resuelve:</b>	Este proyecto plantea la completa automatización del alimentador de cisco a la cámara de combustión (intercambiador) con el fin de replicar lo más estable posible la temperatura a la entrada del secador de café utilizando tecnologías de sistemas de tiempo real a pequeña escala (uC) con el fin de no afectar el bolsillo del campesino y mejorar los índices de secado. Al mismo tiempo, que se reducen los gases contaminantes lanzados al medio ambiente producidos por una combustión incompleta.
<b>Objetivo:</b>	Implementar una técnica de control automático para garantizar una temperatura homogénea en la cámara de combustión de un silo estático de café pergamino.
<b>Impacto:</b>	Automatización del alimentador de cisco, estabilizando la temperatura a la entrada del secador de café mejorando los índices de secado y la minimización de gases contaminantes en el medio ambiente.
<b>Resultados:</b>	Aumentar la calidad del café en el proceso del secado, reducir los gases contaminantes producidos por el proceso de combustión, cambiar la forma como operan actualmente las quemadoras de cisco en el país aplicando control automático, Desarrollo Tecnológico e Innovación, eventos científicos.
<b>Beneficiarios:</b>	Comunidad Académica Productores de Café
<b>Duración:</b>	24 Meses
<b>Presupuesto:</b>	\$ 103.425.459
<b>Estado actual:</b>	En Ejecución